



CERTIFICATO

Conformità del controllo di produzione in fabbrica

2442-CPR-1090-1.00093.SVS.2016.002

In conformità al Regolamento 305/2011/EU del Parlamento Europeo e del Consiglio del 9 Marzo 2011 (regolamento sui prodotti da costruzione o CPR), questo certificato si applica al prodotto da costruzione

Prodotto da costruzione	Componenti strutturali e kit per strutture in acciaio a EXC2 in accordo a EN 1090-2
Utilizzo previsto	strutture portanti in tutte le tipologie di edifici
Metodo di marcatura CE	ZA.3.2 e ZA.3.4 in accordo a EN 1090-1:2009+A1:2011 prodotto da o per
Fabbricante	BTF Costruzioni Metalliche SA via al Mulino 4 6943 Vezia Svizzera
Sito di produzione <small>infrastruttura di produzione del fabbricante</small>	BTF Costruzioni Metalliche SA via al Mulino 4 6943 Vezia Svizzera
Conferma	Questo certificato attesta che tutte le prescrizioni inerenti la valutazione e verifica della ripetibilità delle prestazioni descritte nell'allegato ZA dello standard EN 1090-1:2009+A1:2011 con riferimento al sistema 2+ sono applicate e che il controllo di produzione in fabbrica soddisfa tutti i requisiti applicabili ivi dichiarati.
data di emissione	12.04.2017
Prossimo Audit di sorveglianza	11.04.2019
Periodo di validità	Questo certificato rimarrà valido finché i metodi di prova e/o i requisiti del controllo della produzione in fabbrica inclusi nelle norme armonizzate utilizzate per la valutazione delle prestazioni delle caratteristiche dichiarate non cambiano, e il prodotto e le condizioni di fabbricazione nel sito produttivo non sono variate in modo significativo
Note	vedere retro

Luogo e data di emissione Basilea, 25.04.2017
Claudio Togni



Dipl.-Ing. (FH) Ahl
Responsabile della
Certificazione

numero di certificato: 2442-CPR-1090-1.00093.SVS.2016.002

Note

L'Organismo Notificato - 2442 Schweizerischer Verein für Schweisstechnik ha svolto l'ispezione iniziale del sito/i produttivo/i e del controllo di produzione in fabbrica (FPC) e svolge le verifiche di sorveglianza continua, la valutazione e l'approvazione del FPC.

Disposizioni generali

Le condizioni dello standard EN 1090-1:2009+A1:2011, dalla sezione B.4.1 fino alla sezione B.4.4 inclusa, devono essere soddisfatte.

I requisiti della EN 1090-1:2009+A1:2011, sezione B.4.3 sono osservati. Questo con riferimento all'annuale invio della dichiarazione scritta dal fabbricante all'Organismo Notificato.

I Termini e le Condizioni Generali del Schweizerischer Verein für Schweisstechnik si applicano nell'ultima versione.



Certificato di saldatura

SVS-EN1090-2.00072.2016.002

in accordo alla EN 1090-1, tabella B.1, si dichiara
la norma EN 1090-2 per l'esecuzione di componenti strutturali in acciaio

Fabbricante	BTF Costruzioni Metalliche SA via al Mulino 4 6943 Vezia Svizzera
Specifiche tecniche	EN 1090-2:2008+A1:2011
Classe di esecuzione	EXC2 in accordo a EN 1090-2
Processo (i) di saldatura <small>(Numero di riferimento in accordo alla EN ISO 4063)</small>	111 - 135 - 141 -
Gruppo dei Materiali	1.2 secondo CEN ISO / TR 15608 e EN 1090-2, tabella 2 e 3 8 secondo CEN ISO / TR 15608 e EN 1090-2, tabella 4
Responsabile del Coordinamento della Saldatura <small>(Titolo, Cognome, Nome, Qualifica, Data di Nascita)</small>	Matteo Ippolito, Level B nato il: 04.10.1989
Sostituto <small>(Titolo, Cognome, Nome, Qualifica, Data di Nascita)</small>	Francesco Tropeano nato il: 23.03.1965
Conferma	Tutte le clausole inerenti la saldatura come descritte nelle summenzionate specifiche tecniche sono applicate.
Inizio della validità	12.04.2017
Periodo di validità	11.04.2019
Note	-

Luogo e data di emissione Basilea, 25.04.2017
Togni/AB



Dipl.-Ing. (FH) Ahl
Responsabile della Organismo
di controllo

numero di certificato: SVS-EN1090-2.00072.2016.002

Termini Generali

1. Il certificato è valido finché le specifiche tecniche di cui sopra o le condizioni di fabbricazione essenziali non risultino modificate significativamente
2. Questo certificato può essere riprodotto o pubblicato per fini promozionali o altri scopi purché nella sua interezza. Eventuali pubblicazioni promozionali non devono essere in contrasto con il contenuto del presente certificato.
3. In caso di segnalazioni circa la qualifica del Fabbricante l'organismo di certificazione si riserva il diritto di eseguire ispezioni senza preavviso e soggette ad addebito a parte.
4. Questo certificato può essere cancellato, corretto o modificato in qualsiasi momento e con effetto immediato e senza risarcimento, se le condizioni per cui è stato rilasciato sono cambiate o se il certificato non risponde ai requisiti
5. L'autorità di ispezione deve essere informata dei seguenti cambiamenti
 - a) Nuovo sito produttivo o modifica a infrastrutture strategiche
 - b) Cambiamento nel ruolo di coordinatore della saldatura
 - c) Introduzione di nuove qualifiche di procedimento, nuovi materiali base e relative WPQR (welding procedure qualification records)
 - d) Nuove infrastrutture strategicheL'autorità di ispezione prevederà una visita aggiuntiva nei casi citati
6. Almeno due mesi prima della data di scadenza dovrà essere sottoposta una richiesta di ricertificazione all'autorità di ispezione

Distribuzione

1. Richiedente
2. Archivio